

VMC550 / VMC640 VMC650 / VMC840

Vertical Machining Center/CNC Milling Machine
加工中心/数控铣床



标准配置 Standard configuration

- 系统: KND-1000/GSK980MDi
- 16把斗笠刀库
- 三轴线轨
- System:KND-1000/GSK980MDi
- 16 Armless Tool Magazine
- 3 axis Linear Rail

可选配置 Optional configuration



- 10000转主轴
10000rpm spindle
- 第四轴
The 4th Axis
- 24把圆盘刀库
24 Arm
- 西门子, 三菱, 发那科, 新代
SIEMENS, MITSUBISHI, FANUC, SYNTEC

SPECIFICATIONS	Units	VMC550	VMC640	VMC650	VMC840
工作台尺寸 Table size	mm	700*350	800*300	800*400	1000*400
X轴行程 X axis travel	mm	550	600	650	800
Y轴行程 Y axis travel	mm	350	360	400	400
Z轴行程 Z axis travel	mm	500	450	500	500
工作台最大承重 Max. worktable load	kg	300	300	400	450
T型槽 (数量-宽度×间距) T slot(number-width*pitch)	-	3-18*105	3-16*80	3-18*125	3-18*130
主轴转速 Max. spindle speed	rpm	8000(选配Optional:10000)			
主轴锥度 Spindle taper	mm	BT40	BT40	BT40	BT40
主电机功率 Main motor power	kw	5.5	5.5	5.5	5.5
X/Y/Z轴快移速度 X/Y/Z rapid traverse speed	m/min	24/24/20 (选配Optional:48/48/36)			
切削进给速度 Cutting feed speed	mm/min	1-10000	1-10000	1-10000	1-10000
导轨形式 Guide rail type	-	线轨Linear rail	线轨Linear rail	线轨Linear rail	线轨Linear rail
主轴中心到立柱表面距离 Distance from spindle axis to column surface	mm	400	410	469	520
主轴端到工作台表面距离 Distance between spindle nose and table surface	mm	100-600	100-550	100-600	130-630
定位精度 Positioning accuracy	mm	±0.0075	±0.0075	±0.0075	±0.0075
重复定位精度 Repeat positioning accuracy	mm	±0.005	±0.005	±0.005	±0.005
刀库 Tool magazine	-	斗笠Armless 16(选配Optional:圆盘Arm24)			
刀具最大直径 Max. tool diameter	mm	φ90	φ90	φ90	φ90
刀具最大重量 Max. tool weight	kg	8	8	8	8
机床重量 Machine weight	kg	3200	3000	4000	4200
外形尺寸(长×宽×高) Overall dimension	mm	2100*1950*2300	1900*1700*2100	2400*2000*2550	2500*2050*2550

VMC850 / VMC860 VMC960 / VMC1050

Vertical Machining Center/CNC Milling Machine
加工中心/数控铣床



标准配置 Standard configuration

- 系统: KND-2100/GSK25i
- 24把圆盘刀库
- 三轴线轨
- System:KND-2100/GSK25i
- 24 Arm Tool Magazine
- 3 axis Linear Rail

可选配置 Optional configuration



- 对刀仪
Tool setting Probe
- 工件测量
Probing system for workpiece
- 排屑器
Chain type chip conveyor
- 西门子, 三菱, 发那科, 新代
SIEMENS, MITSUBISHI, FANUC, SYNTEC

SPECIFICATIONS	Units	VMC850	VMC860	VMC960	VMC1050
工作台尺寸 Table size	mm	1000*500	1000*550	1000*600	1000*500
X轴行程 X axis travel	mm	800	800	900	1000
Y轴行程 Y axis travel	mm	500	600	600	500
Z轴行程 Z axis travel	mm	500	600	700	550
工作台最大承重 Max. table load	kg	500	600	700	800
T型槽 (数量-宽度×间隙) T slot(number-width*pitch)	-	5-18*100	5-18*100	5-18*100	5-18*100
主轴转速 Max. spindle speed	rpm		8000(选配Optional:10000)		
主轴锥度 Spindle taper	mm	BT40	BT40	BT40	BT40
主电机功率 Main motor power	kw	7.5/11	7.5/11	7.5/11	7.5/11
X/Y/Z轴快速速度 X/Y/Z rapid traverse speed	m/min		24/24/20 (选配Optional:48/48/36)		24/24/12
切削进给速度 Cutting feed speed	mm/min	1-8000	1-8000	1-8000	1-8000
导轨形式 Guide rail type	-	线轨Linear rail	线轨Linear rail	线轨Linear rail	硬轨Hard rail
主轴中心到立柱表面距离 Distance from spindle axis to column surface	mm	525	590	590	600
主轴端到工作台表面距离 Distance between spindle nose and table surface	mm	130-630	130-660	130-800	130-680
定位精度 Positioning accuracy	mm	±0.0075	±0.0075	±0.0075	±0.0075
重复定位精度 Repeat positioning accuracy	mm	±0.005	±0.005	±0.005	±0.005
刀库 Tool magazine	-	圆盘Arm 24	圆盘Arm 24	圆盘Arm 24	圆盘Arm 24
刀具最大直径 Max. tool diameter	mm		φ78 (邻Adjacent)/ φ120(空Apart)		
刀具最大重量 Max. tool weight	kg	8	8	8	8
机床重量 Machine weight	kg	5600	6000	6700	6700
外形尺寸(长×宽×高) Overall dimension	mm	2600*2300*2800	2900*2400*2800	2900*2400*2800	3200*2400*2800

VMC1060 / VMC1160 VMC1270 / VMC1370

Vertical Machining Center/CNC Milling Machine
加工中心/数控铣床



标准配置 Standard configuration

名称 Name	品牌 Brand	名称 Name	品牌 Brand
• 主轴单元Spindle Unit	• 罗翌ROYAL/普森POSA	• 润滑泵Lubricating pump	• 河谷HERG
• 增压缸Pressure cylinder	• 尚品SP/亚德客AirTAC/北钜SY	• 滚珠丝杠Ball screw	• 上银HIWIN/银泰PMI
• 轴承Bearing	• 日本/NSK	• 线轨Linear rail	• 上银HIWIN/银泰PMI
• 联轴器Coupling	• 德国/R+W	• 导轨防护Rail protection	• 引兴KEYARROW
• 刀库Tool magazine	• 冈田OKADA	• 电器件Electrical parts	• 施耐德Schneider

可选配置 Optional configuration



• 第五轴
The 5th Axis



• 油冷机
Oil coolant



• 油水分离器
Oil-Water separator



• 西门子, 三菱, 发那科, 新代
SIEMENS, MITSUBISHI, FANUC, SYNTEC

SPECIFICATIONS	Units	VMC1060	VMC1160	VMC1270	VMC1370
工作台尺寸 Table size	mm	1200*600	1200*600	1300*700	1400*700
X轴行程 X axis travel	mm	1000	1100	1200	1300
Y轴行程 Y axis travel	mm	600	600	700	700
Z轴行程 Z axis travel	mm	600	600	600	700
工作台最大承重 Max. table load	kg	800	1000	1200	1400
T型槽 (数量-宽度×间距) T slot(number-width*pitch)	-	5-18*120	5-18*125	5-18*125	5-22*140
主轴转速 Max. spindle speed	rpm		8000(选配Optional:10000)		
主轴锥度 Spindle taper	mm	BT40	BT40	BT50	BT50
主电机功率 Main motor power	kw	11/15	11/15	11/15	15/18.5
X/Y/Z轴快速速度 X/Y/Z rapid traverse speed	m/min	24/24/20	24/24/20	24/24/18	24/24/18
切削进给速度 Cutting feed speed	mm/min	1-8000	1-8000	1-6000	1-6000
导轨形式 Guide rail type	-	线轨Linear rail	线轨Linear rail	线轨Linear rail	线轨Linear rail
主轴中心到立柱表面距离 Distance from spindle axis to column surface	mm	650	650	780	780
主轴端到工作台表面距离 Distance between spindle nose and table surface	mm	130-680	140-740	140-700	160-860
定位精度 Positioning accuracy	mm	±0.0075	±0.0075	±0.0075	±0.0075
重复定位精度 Repeat positioning accuracy	mm	±0.005	±0.005	±0.005	±0.005
刀库 Tool magazine	-	圆盘Arm 24	圆盘Arm 24	圆盘Arm 24	圆盘Arm 24
刀具最大直径 Max. tool diameter	mm	φ78 (邻Adjacent)/ φ120(空Apart)	φ112 (邻Adjacent)/ φ200(空Apart)		
刀具最大重量 Max. tool weight	kg	8	8	18	18
机床重量 Machine weight	kg	6900	7000	9500	10000
外形尺寸(长×宽×高) Overall dimension	mm	3200*2600*2900	3400*2600*2900	3400*2900*3000	3870*2900*3000

VMC1580 / VMC1690 VMC1890 / VMC20100

Vertical Machining Center/CNC Milling Machine
加工中心/数控铣床



标准配置 Standard configuration

- | | | | |
|------------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------|
| 名称 Name | 品牌 Brand | 名称 Name | 品牌 Brand |
| ● 主轴单元Spindle Unit | ● 罗翌ROYAL/普森POSA | ● 润滑泵Lubricating pump | ● 河谷HERG |
| ● 增压缸Pressure cylinder | ● 尚品SP/亚德客AirTAC/北钜SY | ● 滚珠丝杠Ball screw | ● 上银HIWIN/银泰PMI |
| ● 轴承Bearing | ● 日本/NSK | ● 线轨Linear rail | ● 上银HIWIN/银泰PMI |
| ● 联轴器Coupling | ● 德国/R+W | ● 导轨防护Rail protection | ● 引兴KEYARROW |
| ● 刀库Tool magazine | ● 冈田OKADA | ● 电器件Electrical parts | ● 施耐德Schneider |

SPECIFICATIONS	Units	VMC1580	VMC1690	VMC1890	VMC20100
工作台尺寸 Table size	mm	1700*800	1800*900	2000*900	2200*1000
X轴行程 X axis travel	mm	1500	1600	1800	2000
Y轴行程 Y axis travel	mm	800	900	900	1000
Z轴行程 Z axis travel	mm	700	700	800	800
工作台最大承重 Max. table load	kg	1500	1500	1600	1800
T型槽 (数量-宽度×间距) T slot(number-width×pitch)	-	5-22*135	5-22*165	5-22*165	5-22*185
主轴转速 Max. spindle speed	rpm	6000(选配Optional:8000)			
主轴锥度 Spindle taper	mm	BT50	BT50	BT50	BT50
主机功率 Main motor power	kw	15/18.5	18.5/22	22/26	22/26
X/Y/Z轴快速速度 X/Y/Z rapid traverse speed	m/min	15/15/12	15/15/12	15/15/12	15/15/12
切削进给速度 Cutting feed speed	mm/min	1-5000	1-5000	1-5000	1-5000
导轨形式 Guide rail type	-	线轨Linear rail	线轨Linear rail	线轨Linear rail	线轨Linear rail
主轴中心到立柱表面距离 Distance from spindle axis to column surface	mm	810	950	950	1050
主轴端部到工作台表面距离 Distance between spindle nose and table surface	mm	170-840	170-800	160-900	160-900
定位精度 Positioning accuracy	mm	±0.01	±0.01	±0.01	±0.01
重复定位精度 Repeat positioning accuracy	mm	±0.0075	±0.0075	±0.0075	±0.0075
刀库 Tool magazine	-	圆盘Arm 24	圆盘Arm 24	圆盘Arm 24	圆盘Arm 24
刀具最大直径 Max. tool diameter	mm	φ112 (邻Adjacent)/ φ200(空Apart)			
刀具最大重量 Max. tool weight	kg	18	18	18	18
机床重量 Machine weight	kg	13000	14000	15000	17000
外形尺寸(长×宽×高) Overall dimension	mm	4300*3200*3100	4500*3350*3200	5100*3800*3200	5300*3900*3300

XK7126 XH7126

Vertical Machining Center/CNC Milling Machine
加工中心/数控铣床



主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	XK7126	XH7126
工作台尺寸	Table size	mm	800*260	800*260
X轴行程	X axis travel	mm	450	450
Y轴行程	Y axis travel	mm	320	320
Z轴行程	Z axis travel	mm	400	400
工作台最大承重	Max. table load	kg	200	200
T型槽 (数量-宽度×间距)	T slot(number-width*pitch)	-	3-14*80	3-14*80
主轴转速	Max. spindle speed	rpm	6000	6000
主轴锥度	Spindle taper	mm	BT40	BT40
主电机功率	Main motor power	kw	3.7	3.7
X/Y/Z轴快移速度	X/Y/Z rapid traverse speed	m/min	15/15/15	15/15/15
切削进给速度	Cutting feed speed	mm/min	1-6000	1-6000
导轨形式	Guide rail type	-	线轨Linear rail	线轨Linear rail
主轴中心到立柱表面距离	Distance from spindle axis to column surface	mm	360	360
主轴端到工作台表面距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	90-520	90-520
定位精度	Positioning accuracy	mm	±0.015	±0.015
重复定位精度	Repeat positioning accuracy	mm	±0.0075	±0.0075
刀库	Tool magazine	-	-	斗笠 Armless12/(选配Opt. 圆盘Arm 16)
刀具最大直径	Max. tool diameter	mm	-	Ø90
刀具最大重量	Max. tool weight	kg	-	8
机床重量	Machine weight	kg	2100	2400
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension	mm	2200*1900*2400	2200*1900*2400

XK7136 XH7136

Vertical Machining Center/CNC Milling Machine
加工中心/数控铣床



主要技术参数	SPECIFICATIONS	Units	XK7136	XH7136
工作台尺寸	Table size	mm	1250*360	1250*360
X轴行程	X axis travel	mm	900	900
Y轴行程	Y axis travel	mm	400	400
Z轴行程	Z axis travel	mm	500	500
工作台最大承重	Max. table load	kg	460	460
T型槽 (数量-宽度×间距)	T slot(number-width*pitch)	-	3-18*80	3-18x80
主轴转速	Max. spindle speed	rpm	8000	8000
主轴锥度	Spindle taper	mm	BT40	BT40
主电机功率	Main motor power	kw	5.5	5.5
X/Y/Z轴快移速度	X/Y/Z rapid traverse speed	m/min	10/10/10	10/10/10
切削进给速度	Cutting feed speed	mm/min	1-6000	1-6000
导轨形式	Guide rail type	-	硬轨Hard rail	硬轨Hard rail
主轴中心到立柱表面距离	Distance from spindle axis to column surface	mm	460	460
主轴端到工作台表面距离	Distance between spindle nose and table surface	mm	100-600	100-600
定位精度	Positioning accuracy	mm	±0.04	±0.04
重复定位精度	Repeat positioning accuracy	mm	±0.02	±0.02
刀库	Tool magazine	-	-	斗笠 Armless16/(选配Opt. 圆盘Arm 16)
刀具最大直径	Max. tool diameter	mm	-	90
刀具最大重量	Max. tool weight	kg	-	8
机床重量	Machine weight	kg	2600	2800
外形尺寸(长×宽×高)	Overall dimension	mm	2380*1900*2550	3000*2310*2550

GMC1611

Gantry Machining Center
龙门加工中心



GMC3018

Gantry Machining Center
龙门加工中心



SPECIFICATIONS	Units	GMC1611	GMC2013	GMC3018	GMC4018
工作台尺寸 Table size	mm	1800*800	2300*1000	3000*1600	4000*1600
X轴行程 X axis travel	mm	1600	2000	3000	4000
Y轴行程 Y axis travel	mm	1100	1300	1800	1800
Z轴行程 Z axis travel	mm	600	600	800	800
工作台最大承重 Max. table load	kg	2500	3500	3000	3500
T型槽 (数量-宽度-x 间隙) T slot(number-width*x pitch)	-	5-18*140	7-18*140	5-22*150	5-22*150
主轴转速 Max. spindle speed	rpm	8000	8000	6000	6000
主轴锥度 Spindle taper	mm	BT40 (选配Optional:BT50)		BT50	BT50
主电机功率 Main motor power	kw	15/18.5	15/18.5	15	15
X/Y/Z轴快速速度 X/Y/Z rapid traverse speed	m/min	12/12/12	12/12/12	10/12/12	10/12/12
切削进给速度 Cutting feed speed	mm/min	1-10000	1-10000	1-10000	1-10000
导轨形式 Guide rail type	-	线轨Linear rail	线轨Linear rail	线轨Linear rail	线轨Linear rail
主轴中心到立柱表面距离 Distance from spindle axis to column surface	mm	406.5	406.5	450	450
主轴端到工作台表面距离 Distance between spindle nose and table surface	mm	140-740	140-740	140-940	140-940
定位精度 Positioning accuracy	mm	±0.005	±0.005	±0.005/300	±0.005/300
重复定位精度 Repeat positioning accuracy	mm	±0.004	±0.004	±0.003	±0.003
刀库 Tool magazine	-	圆盘Arm 24	圆盘Arm 24	圆盘Arm 24	圆盘Arm 24
刀具最大直径 Max. tool diameter	mm	φ78 (邻Adjacent)/ φ120(空Apart) 选配Opt.φ112 (邻Adjacent)/ φ200(空Apart)		φ112 (邻Adjacent)/ φ200(空Apart)	
刀具最大重量 Max. tool weight	kg	8 (选配Optional: 18)	8 (选配Optional: 18)	18	18
机床重量 Machine weight	kg	16000	19000	26000	38000
外形尺寸(长×宽×高) Overall dimension	mm	4500*3000*3600	6000*3200*3600	6500*3700*3800	8500*3700*3800